

LÍNEAS DE FABRICACIÓN DE **VACUNAS DE UNA SOLA FUENTE**

La pandemia de COVID-19 está lejos de terminar y la amenaza de futuras pandemias creadas por nuevos virus es muy real. El impacto universal de la enfermedad, las circunstancias inciertas y la búsqueda urgente de vacunas eficaces constituyen un desafío importante para el sector farmacéutico.

IMA Pharma Corporate Communication



EXISTE UNA CRECIENTE NECESIDAD DE ABASTECER A UN MERCADO MUNDIAL DE MEDICAMENTOS INNOVADORES a un coste rentable. Por lo tanto, los fabricantes de equipos farmacéuticos tienen que reaccionar rápidamente, manteniendo al mismo tiempo los niveles debidos de diligencia y responsabilidad social.

Para satisfacer esta demanda, **en IMA Group operamos en divisiones farmacéuticas altamente especializadas**, centradas en áreas específicas de proceso y envasado, con el fin de proporcionar a nuestros clientes un valor añadido real basado en dos criterios principales. En primer lugar, **la capacidad de diseñar y suministrar equipos y tecnología avanzada que sea versátil y que se pueda adaptar a nuevos productos**. En segundo lugar, **el conocimiento interno de los procesos de fabricación y las aplicaciones** de equipos, lo que nos permite colaborar activamente con el usuario final en la



optimización de los procesos y el desarrollo conjunto de nuevas ideas.

El diseño de líneas de alta velocidad innovadoras, seguras y automatizadas para el proceso de productos inyectables (como vacunas, medicamentos oncológicos, etc.) requiere una gran flexibilidad para ofrecer soluciones altamente personalizadas. Gracias a su amplia cartera, IMA puede apoyar a la industria farmacéutica





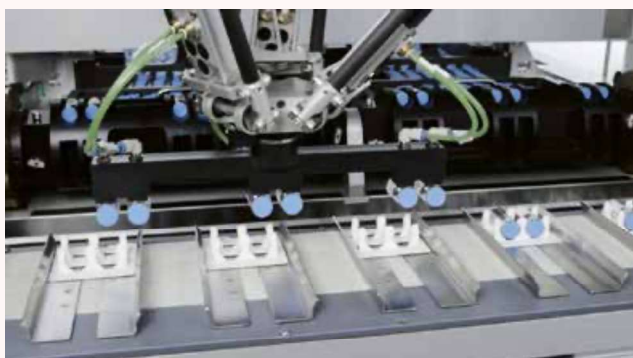
con líneas completas de alta velocidad para vacunas que incluyen soluciones de envasado primario y secundario.

ENVASES PRIMARIOS PARA VACUNAS

IMA Life (Aseptic Processing & Freeze-Drying Solutions) es una de las tres divisiones farmacéuticas de IMA Group, líder mundial en el diseño y fabricación de líneas asépticas completas para productos parenterales desde el lavado inicial de los recipientes, pasando por la despirogenación, llenado, taponado y descontaminación, hasta e incluyendo el envasado secundario. Todo ello con o sin sistemas de liofilización y, en el apartado donde se expone el producto, el uso de un aislador u otras soluciones de contención. Las líneas de llenado aséptico IMA LIFE están destinadas a aplicaciones que requieren los equipos más avanzados científica y tecnológicamente, donde la industria está obligada a cumplir con normas muy estrictas (GMP – Good Manufacturing Practice). Dado que las vacunas vienen en forma líquida o en polvo liofilizado, nuestra amplia gama de productos significa que IMA Life puede procesar productos líquidos y lio.

En IMA Life hemos aprendido a diseñar soluciones junto con nuestros clientes, proporcionando respuestas personalizadas a todas y cada una de las solicitudes de los mercados aséptico, biofarmacéutico y farmacéutico. **Nuestras líneas de procesamiento aséptico de alta velocidad cuentan con robótica de vanguardia y tecnologías de aislamiento totalmente integradas, lo que garantiza un rendimiento de la línea de 400 a 600 unidades por minuto.** Diseñados en torno a un concepto modular, garantizan una gran flexibilidad, eficiencia de producción y calidad del producto, que se puede lograr de la manera más segura posible y rápida. Perfecto para la producción de vacunas.

Seis centros de producción diferentes ubicados en Italia, Estados Unidos y China, cada uno especializado en



un paso específico del proceso, garantizan una cartera de productos tecnológicamente avanzada. Cada solución hace uso de tecnología consolidada y es el resultado no solo de más de 60 años de experiencia, sino también de socios en curso y proyectos a gran escala, desarrollados y gestionados con las principales compañías farmacéuticas internacionales.

ENVASES SECUNDARIOS PARA VACUNAS

IMA Safe es la división del Grupo IMA que se especializa en envasado secundario con termoformadoras de gran calado, envasadoras, estuchadoras horizontales y verticales, así como soluciones completas de fin de línea fabricadas por BFB.

La estuchadoras están diseñados para funcionar de manera eficiente, confiable y con tiempos de cambio rápidos, lo que garantiza una fácil sincronización con las máquinas aguas arriba y aguas abajo, **estableciendo así el vínculo entre el embalaje primario y secundario.**

Tanto las máquinas como las unidades de alimentación son extremadamente flexibles, lo que permite procesar varios tipos de productos y paquetes. Pueden manejar una amplia gama de productos muy delicados y frágiles como ampollas, viales, jeringas y muchos otros, gracias al uso de sistemas robóticos aplicados a las áreas más críticas como la alimentación del producto y la conexión de la máquina aguas arriba al cartón.

Muchas soluciones robóticas y de alimentación seguras de IMA están patentadas y proporcionan una eficiencia de alimentación que no puede ser alcanzada por otros en el Mercado.

IMA Safe es capaz de suministrar las soluciones más avanzadas para el manejo de vacunas, no solo de un solo a varios alimentadores de viales dentro de una bandeja, sino también bandejas de múltiples productos. La constante investigación e innovación ha permitido desarrollar dispositivos opcionales y otras



aplicaciones de equipos auxiliares, como jeringas precargadas, hisopos, agujas o alimentadores de cánulas, por nombrar solo algunos, y suministrar soluciones de envasado personalizadas.

La sostenibilidad de los envases es un tema de actualidad, y en respuesta a la creciente preocupación por los residuos de envases, los fabricantes han realizado esfuerzos significativos para mejorar en este ámbito.

IMA Safe ha desarrollado soluciones inteligentes para empaquetar productos parenterales y muy frágiles como viales, ampollas y jeringas en bandejas de papel dentro de un cartón para crear envases 100% a base de papel, reduciendo el impacto ambiental al tiempo que garantiza un alto nivel de protección del producto.

IMA Safe se enorgullece de apoyar envases de vacunas más respetuosos con el medio ambiente.

Los envases no solo tienen el propósito funcional de proteger, conservar y transportar el producto, sino que también tienen una finalidad informativa y, muy a menudo, contienen datos que el consumidor final no ha visto. Estos datos son esenciales para proteger contra la falsificación y para facilitar el seguimiento del producto en los puntos de llegada y distribución.

En la división IMA BFB, diseñamos y fabricamos equipos de fin de línea y podemos contar con la gama más completa de máquinas de envasado secundarias para proteger el producto y la información que hay en su interior. La flexibilidad, las soluciones personalizadas y las capacidades de ingeniería, junto con una red de servicios altamente profesional, son los ingredientes que ayudan a nuestros clientes a obtener una ventaja competitiva.

Nuestra amplia gama de máquinas de enclofnadoras, envasadoras, y envolvedoras con material

termo retráctil pueden procesar cualquier tipo de envase garantizando una alta eficiencia incluso con productos inestables.

Sea cual sea el tipo de embalaje de la caja que esté buscando, podemos suministrarlo. Desde el *wrap-around* hasta la carga lateral o superior, todos nuestros modelos están concebidos con dimensiones compactas, a la vez que garantizan ergonomía y fácil acceso del operador para cualquier tipo de operaciones de limpieza o mantenimiento.

Todas nuestras soluciones están diseñadas para preservar la integridad de los contenidos, garantizar un control total en todas las etapas del proceso de serialización y permitir un almacenamiento seguro.

Nuestra gama incluye soluciones integradas de embalaje y paletizado y un sistema robotizado de despaletización para diferentes productos, como frascos, viales y botellas, colocados en bandejas formadas por calor. Recientemente hemos desarrollado nuevas e innovadoras soluciones de manipulación de productos para envases de soplado, llenado y sellado, incluidos los diseñados para inhaladores, bolígrafos o autoinyectores y otros componentes farmacéuticos altamente sensibles.

Nuestra misión es diseñar soluciones llave en mano óptimas para diferentes aplicaciones con la combinación correcta de altas velocidades de producción.

Para obtener más información sobre IMA Pharma, visite: <https://ima.it/pharma> o contacte con nuestra filial en España en imaiberica@ima.it

