



Toni Maneu
Human Health
Division de
HIPRA

“La vacuna de HIPRA destaca por su versatilidad para adaptarse a las variantes del virus”

Las vacunas están siendo el elemento más importante para luchar contra la pandemia. Vosotros, precisamente, estáis trabajando en una 100% española...

La vacuna HIPRA COVID-19 será la primera vacuna de HIPRA para humanos. En HIPRA estamos convencidos que el futuro está en la prevención y diagnóstico. Contamos con 50 años de experiencia en la producción de vacunas y disponemos de un know how único que nos posiciona como referentes al controlar todas las fases de creación de una vacuna: desde la investigación y desarrollo hasta la producción y comercialización. Contamos con la tecnología necesaria para desarrollar vacunas tanto para el ámbito de la salud animal como en la salud humana.

Para HIPRA, dar el paso hacia la salud humana ha sido una evolución natural. Hemos creado la División de Salud Humana, con carácter estratégico y de largo plazo dentro la compañía, como muestra del compromiso hacia la sociedad para ofrecer productos estratégicos que ayuden a mejorar la vida de las personas.

¿En qué fase de desarrollo está y cuándo podría comercializarse?

Las Fases I/IIa del ensayo clínico que están implementando los hospitales Clínic de Barcelona y Josep Trueta

de Girona están a punto de finalizar y en breve empezaremos las fases IIb/III. Contaremos con la participación de 11 hospitales españoles, así como algunos centros en Italia y Portugal. Hasta ahora los ensayos clínicos han sido prometedores y han demostrado que la vacuna de HIPRA tiene una gran respuesta inmunitaria frente a todas las variantes del virus. Esperamos recibir la aprobación de la Agencia Europea a finales del primer trimestre de 2022.

¿Qué diferencia a esta vacuna con respecto a las que ya existen y se están inoculando?

El componente activo de la vacuna HIPRA COVID-19 es una proteína recombinante con estructura de dímero que emula la proteína Spike (S) de las variantes Alfa y Beta del virus SARS-Cov-2. Esta fusión de las proteínas Alfa y Beta permite un amplio espectro de efectividad frente a las variantes existentes. El antígeno, componente activo de la vacuna, precisa de un adyuvante que amplifique y potencie la respuesta inmunológica. El adyuvante utilizado ya ha demostrado su eficacia y seguridad en otras vacunas de salud humana. Esta combinación es capaz de generar una respuesta inmunológica potente frente a la proteína S del virus SARS-CoV-2 y, en consecuencia, proteger de la COVID-19.

¿Qué mejoras aporta?

Entre otras características, la vacuna de HIPRA destaca por su versatilidad para adaptarse a las variantes del virus. En un corto periodo de tiempo, la plataforma de la proteína recombinante puede actualizar para hacer frente a las nuevas variantes. También destaca su conservación, que oscilará entre los 2 y 8 °C, lo que facilitará la logística y su distribución. Y tendrá unas características de producción más rápidas y en grandes cantidades. Finalmente, su coste será más económico. Es una vacuna lista para usar y ser administrada por vía intramuscular en 2 dosis separadas por 21 días.

¿Cuáles han sido las principales dificultades que os estáis encontrando a nivel técnico y humano?

Desde la perspectiva metodológica, de investigación y de producción no hay ninguna diferencia entre producir vacunas para la salud humana o para la salud animal.

El proceso regulatorio también es el mismo, por lo que ya teníamos relación continua con las autoridades regulatorias.

Nuestras instalaciones están autorizadas para fabricar medicamentos a nivel mundial. Contamos con un 16% de la plantilla dedicada a I+D y temas regulatorios altamente cualificada.

Que haya vacunas tan efectivas y tan rápidamente ha servido para reivindicar la biotecnología como algo esencial. ¿Será el punto de inflexión que empuje a invertir más en este sector?

Efectivamente, la rápida reacción de los investigadores y empresas del sector biotecnológico ha sido clave en la lucha contra la pandemia. Todos deberíamos tomar nota del importante papel jugado por nuestros investigadores e industria. Es un sector estratégico desde todas las perspectivas. Destacar la generación de empleo de alta cualificación y la retención del talento local ☺



LOS MEJORES PRODUCTOS

Para aplicaciones asépticas

- △ Bocas de hombre
- △ Discos de ruptura
- △ Válvulas asépticas
- △ Conexiones asépticas
- △ Cámaras de video ATEX
- △ Mirillas y luminarias ATEX
- △ Sensores de movimiento y nivel lumínica ATEX