



BLAS PIÑAR PINEDO

Director Global de
Clientes Estratégicos
en Single Use Support

"Nuestro valor diferencial es un enfoque holístico: no vendemos componentes aislados, sino soluciones integradas que garantizan la máxima integridad del producto".

Blas Piñar Pinedo, Director Global de Clientes Estratégicos en Single Use Support, repasa su trayectoria de más de 15 años en el desarrollo y adopción de tecnologías de un solo uso, un campo que ha transformado la fabricación biofarmacéutica. Desde su experiencia en compañías líderes hasta su salto a la firma austriaca, analiza los retos actuales del sector, la madurez del mercado español y el papel clave que estas soluciones jugarán en las terapias avanzadas del futuro.

¿Cómo ingresó por primera vez al sector de la biotecnología y, más específicamente, al campo de los sistemas de un solo uso?

Comencé a trabajar en 2009 en Millipore, compañía que fue adquirida por el Grupo Merck. Entonces y desde el año 2000 ya se estaban desarrollando soluciones de un solo uso que crecían con fuerza en el sector, y Millipore, como el resto de los grandes proveedores del sector, se enfocaron en este negocio que aportaba muchos beneficios a la industria. Yo siempre he disfrutado mucho en este campo, por mi formación como ingeniero, me encanta participar creativamente en el desarrollo de soluciones junto con mis clientes. Y en eso consiste básicamente el negocio de tecnologías de un solo uso, en crear soluciones más o menos adaptadas a las necesidades de los procesos de los clientes para reducir costes, reducir riesgos, acelerar tiempos de producción... En 2015 empecé a trabajar en Thermo Fisher Scientific, que es uno de los primeros proveedores globales y allí conocí a uno de los fundadores de Single Use Support.

¿Qué lo motivó a unirse a Single Use Support y qué le atrajo de su propuesta de valor?

Como decía, conocía al fundador de Single Use Support, y eso ha sido una garantía, pues era un compañero del equipo comercial que conocí en Thermo Fisher y con el que se trabajaba muy bien. El salió de la empresa para fundar este negocio, en el año, enfocándose en un nicho muy específico que cada vez necesita mejores soluciones para las nuevas terapias de alto valor añadido como ADCs conjugados anticuerpo-fármaco en español, biosimilares, terapia génica y terapia celular, nuevas vacunas y terapias de mRNA que necesitan soluciones de congelado-descongelado, filtrado y llenado automático de precisión, además de protección y transporte en partes muy críticas de su proceso. Single Use Support tuvo un crecimiento espectacular en apenas tres años por el impacto que tuvo la pandemia de Covid en el sector y desde entonces sigue en crecimiento en las modalidades que acabo de indicar. Además, la reputación en el sector de esta empresa austriaca, un equipo joven, dinámico, especialista y con mucha ilusión y ganas me terminaron de convencer.

Para aquellos que aún no conocen la empresa, ¿cómo describiría Single Use Support y qué la diferencia en el mercado?

Single Use Support es un proveedor de tecnología dedicado a avanzar en la gestión de fluidos en la fabricación biofarmacéutica. Nos especializamos en soluciones integrales para el manejo seguro, eficiente y escalable de sustancias

“España ha adoptado las tecnologías de un solo uso con la misma fuerza que cualquier país europeo, impulsada por talento, innovación e inversión”

farmacéuticas, desde el llenado y la congelación hasta el almacenamiento y transporte. Lo que nos distingue es nuestro enfoque holístico: en lugar de ofrecer componentes aislados, entregamos sistemas integrados que combinan hardware, consumibles y automatización para garantizar la máxima integridad del producto y eficiencia del proceso. Esto nos convierte en un socio confiable para empresas biofarmacéuticas y CDMOs en todo el mundo.

¿Qué tecnologías o productos destacaría hoy como los más estratégicos dentro del portafolio?

Nuestra plataforma RoSS.FILL para el llenado automatizado de un solo uso es una piedra angular de nuestro portafolio. Permite un llenado preciso y libre de contaminación de sustancias farmacéuticas en bolsas o botellas. Un elemento crítico de esta solución son también nuestros conjuntos de un solo uso personalizados, que diseñamos para satisfacer las necesidades específicas del cliente en los caminos de fluidos. Combinado con nuestras tecnologías de congelación-descongelación y la protección RoSS® Shell para contenedores de bioprocesos, RoSS.FILL asegura una cadena de proceso fluida y segura para la gestión de sustancias farmacéuticas. Este enfoque integrado es particularmente valioso para empresas que aumentan la producción o que trabajan con productos biológicos de alto valor.

El soporte de un solo uso se ha convertido en un pilar clave en el bioprocesamiento. ¿Qué desafíos actuales está observando entre sus clientes?

La escalabilidad y la flexibilidad del proceso siguen siendo desafíos clave. Los fabricantes necesitan soluciones que manejen volúmenes mayores sin comprometer la esterilidad o aumento de pérdida de producto. Otro desafío es la fiabilidad de la cadena de suministro para los componentes de un solo uso. Mientras dependemos de proveedores globales para ciertas piezas, nos diferenciamos al apoyar a los clientes en el diseño de las mejores configuraciones de ensamblaje



“Las conversaciones con los clientes ya no son transaccionales: buscamos alianzas estratégicas que optimicen procesos y mitiguen riesgos”.

posibles, considerando sus requisitos de proceso, la disponibilidad de componentes y la mitigación de riesgos. Este enfoque consultivo ayuda a los clientes a navegar la complejidad y mantener la continuidad operativa.

Según su experiencia, ¿cómo evaluaría el nivel de adopción de tecnologías de un solo uso en España en comparación con otros países europeos?

Es una pregunta muy interesante y puedo responder considerando que llevo casi 17 años ofreciendo soluciones de un solo uso habiendo trabajado en tres proveedores diferentes. España es muy potente en industria farmacéutica y

hay grandes inversiones. Nuestro sector biotecnológico ha crecido con fuerza en las últimas dos décadas, duplicando el número de empresas y de empleos. Como es un sector líder en innovación y en crecimiento constante en los últimos años, la industria ha desarrollado muchos nuevos procesos que en su inmensa mayoría se diseñan con soluciones de un solo uso, por las ventajas que tienen. Además, curiosamente, en España tenemos grandes y magníficos centros de producción de vacunas animales, que son los que muy pronto adoptaron soluciones de un solo porque comprendieron las ventajas que tenían en reducción de costes de proceso respecto a los procesos en acero inoxidable que exigen validaciones, tiempos de limpieza y desinfección que interrumpen la producción. Si sumamos las empresas que en los últimos años han desarrollado terapias génicas, nuevas vacunas humanas y anticuerpos monoclonales, diría que España está al mismo nivel que cualquier país europeo y tenemos un gran potencial de crecimiento, porque aquí hay mucho más talento del que creemos, pues parece que siempre los españoles somos los más críticos con nosotros mismos.

¿Cómo ha cambiado la interacción con los clientes en los últimos años — digitalización, proyectos más complejos, necesidades más rápidas?

Vemos un claro cambio hacia alianzas estratégicas: los clientes esperan que los proveedores ofrezcan soluciones fiables que se integren sin problemas en sus procesos. Más allá de entregar equipos, buscan experiencia y orientación para garantizar una implementación fluida y un éxito a largo plazo. Esto significa que las conversaciones son menos transaccionales y más colaborativas, con un enfoque en la optimización de procesos, la mitigación de riesgos y la escalabilidad. El resultado es una mayor alineación entre los proveedores de tecnología y los fabricantes para satisfacer las demandas cambiantes de la industria.

¿Qué mensaje le gustaría compartir con los lectores de Farmabiotec sobre el papel de los sistemas de un solo uso en el futuro de la biotecnología?

Las tecnologías de un solo uso están moldeando el futuro del bioprocesamiento al permitir flexibilidad, esterilidad y escalabilidad en una industria cada vez más dinámica. En Single Use Support, queremos establecer el estándar en la gestión de fluidos de manera segura y eficiente. Nuestra misión es proteger cada gota de sustancia farmacéutica mediante soluciones integradas y automatizadas que reduzcan la complejidad y salvaguarden la integridad del producto. De cara al futuro, vemos los sistemas de un solo uso evolucionando hacia plataformas que permitan a los fabricantes acelerar la innovación y ofrecer terapias que salvan vidas de manera más rápida y confiable.