Gabriel Bestard CEO de Groenlandia Tech

Nuestra solución es única en el mercado

T.n start Groenlandia ир Tech ha desarrollado soluciones avanzadas para el control y la trazabilidad de transporte en frío. Una necesidad en la Industria Farmacéutica, el mercado de los laboratorios y la Sanidad. La visibilidad de las muestras en tiempo real es posible gracias su plataforma cloud que trabaja con tecnología IoT y Nuuk, una nevera inteligente con capacidad de 31 litros, capaz de mantener la temperatura hasta 10 horas. Su cierre electromagnético avisa en caso de ser forzado o en caso de recibir un golpe fuerte. Hemos hablado con Gabriel Bestard, CEO, Groenlandia Tech para averiguar más sobre su empresa, sus productos y los planes de futuro.



¿Cómo surgió la idea de la nevera inteligente "Nuuk" y su plataforma cloud? ¿Han desarrollado ambos productos en paralelo?

La idea surgió gracias a diferentes experiencias previas dentro del mundo de la logística sanitaria por parte de algunos socios, en las que se pudo observar y comprobar la falta de soluciones de nueva generación en materia de trazabilidad, control de temperatura y obtención de información sobre lo que sucede durante el proceso logístico en el transporte de muestras biológicas.

Después de un año de entrevistas a diferentes laboratorios públicos y privados, así como a centros de

extracción, nos dimos cuenta de que realmente nadie tenía visibilidad al completo sobre lo que sucede realmente con sus neveras.

La nevera Nuuk y la plataforma cloud han sido desarrolladas a la vez. Uno no existiría sin el otro.

¿Cuáles son las tendencias más destacadas en la industria de transporte para sectores tan exigentes como la industria farmacéutica, los laboratorios de investigación, los hospitales, entre otros?

Unas de las tendencias más destacables surgidas a raíz de la pandemia es la necesidad de obtener una mayor visibilidad y trazabilidad sobre la cadena de frío dentro de los procesos logísticos, tanto en materia de muestras biológicas, farma, u otros contenidos sensibles.

Otras de las tendencias más destacables es la integración de datos en una única plataforma, de modo que los profesionales sanitarios obtengan una mayor visibilidad sobre la información sin necesidad de ir cambiando de softwares

¿En qué cree que destacan sus productos por encima de otros de la competencia?

Nuestro producto recoge y ofrece datos sobre el estado del contenido de la nevera, su ubicación y posibles impactos. Todo ello para aportar un mayor control en la toma de decisiones. En este sentido, nuestra solución es única en el mercado integrando en un mismo producto funciones de embalaje inteligente, sensores y sondas de temperatura, además de trazabilidad a tiempo real vía nuestra plataforma cloud.

¿Qué ventajas aporta la digitalización para el transporte de muestras biológicas, medicamentos y otros materiales delicados?

La digitalización nos permite obtener una información fiable y real sobre el contenido que están transportando las neveras Nuuk y proporciona a los organismos públicos y privados una nueva manera de controlar los SLA que establecen con sus partners logísticos.

¿Cuál considera que es el punto más frágil dentro de la logística sanitaria? ¿Se excluyen con su sistema los fallos humanos?

El punto más frágil dentro de la logística sanitaria es el correcto control del rango de temperatura deseada por el cliente y la posible contaminación que una muestra biológica pueda sufrir.

Por eso, nuestro producto está certificado y diseñado acorde a la normativa UN3373. Adicionalmente, las neveras Nuuk llevan incorporada una metodología para garantizar la correcta carga y descarga de los contenedores secundarios a través de sus sensores ópticos.

Con nuestra solución los errores humanos se minimizan al máximo y, si los facultativos técnicos de preanalítica utilizan la información correctamente, se reduce el porcentaje de incidencias diarias.

¿Es complicado utilizar la plataforma?

Se trata de una plataforma altamente intuitiva y de fácil uso. Esta primera versión de plataforma ofrece la oportunidad de acostumbrarse a trabajar y tomar decisiones con datos de un modo sencillo y sin grandes complicaciones.

La plataforma ha sido diseñada implementando el feedback múltiples profesionales de laboratorios, justamente para acelerar y garantizar la comprensión de su funcionamiento y operativa.

¿Cómo es la acogida en el mercado español? ¿Está enfocado tanto al sector privado como al público?

La acogida en el mercado español está siendo muy alta debido a la gran oportunidad que existe con esta tipología de producto. Pensamos que nuestra competencia más directa está utilizando simples cajas o neveras con data loggers incorporados.

¿Cuáles son los planes de Groenlandia Tech a corto y largo plazo para la expansión en España? ¿Tiene en mente más productos? ¿Colabora con otras empresas?

Nuestro objetivo para este 2022 pasa por afianzar nuestras ventas en España y cerrar los primeros acuerdos con distribuidores en Europa.

La nevera Nuuk es nuestro primer modelo conectado a una plataforma cloud, pero tenemos en producción una nevera de tamaño más grande y la producción de un data logger propio también.

A nivel distribución en España, colaboramos con Palex Medical, Werfen Modulab, Bexen Medical y Chemlabor.

Su empresa ha sido seleccionada a nivel internacional en noviembre como una de las 7 TOP start-up finalistas del mundo en el Healthcare Smart Logistics Challenge, organizado por UPS en Dubái. Un hito importante en su trayectoria ¿Tiene planes para el extranjero?

Somos una empresa con visión internacional desde el momento inicial de nuestra creación al haber detectado y validado que nuestra casuística en el mercado español no es única, sino que se repite en mercados europeos, en Asia o en USA, entre otros ©